

TERMÉKISMERTETŐ

ISATRANS PERFEKT X

Készült: 2010.12.

Kiadva: 2015.01.

Polikloroprén alapú talp- és felsőrész ragasztó

- Bőr-, EVA-, Krepp-, TR- és gumitalpak felsőrészhez való ragasztására
- Előkészítésre, kasírozásra
- Kétkomponensű ragasztóként is alkalmazható
- Közepes viszkozitású

TECHNIKAI ADATOK

Bázis:	Polikloroprén - oldószeres
Szín:	Sárgás barna
Sűrűség 20 °C-on:	kb. 0,86 g/cm ³
Szárazanyag tartalom:	kb. 22 %
Viszkozitás 20 °C-on:	kb. 2500 mPas (Brookfield RVT, 20°C)
Eltarthatóság:	12 hónap
pH-érték:	-
Veszély-utasítások:	Biztonsági adatlap szerint
Hideg-viselkedés:	Nem érzékeny a fagyra, alacsony hőmérsékleten besűrűsödik. Feldolgozási hőmérsékletre melegítés után teljesen használható.

FELDOLGOZÁSI UTASÍTÁSOK

- Felhordás: ecset
- A bőryanag felületét fel kell csiszolni és be kell kenni egyenletesen Helmitin® 3280/12 termékkel
- Edző: Helmitin® 49631, Härter 3FE, 1 E, FE/FLS, Köracur TR 400, TR 280
- Keverési arány: 5 – 10 %
- Fazékidő: edzőtől függően változik (TR 400: 3-4 óra, TR 280: 4-5 óra, Helmitin 49631: 5-6 óra)
- Feldolgozási hőmérséklet: Szobahőmérséklet, +16 °C felett
- Száradási / várakozási idő: kb. 5-10 perc hideg ragasztásnál, 30 perc meleg ragasztásnál
- Hideg kontaktragasztás ideje: kb. 20-90 perc
- Hígító / tisztítószer: ISA-Verdünner 111, Helmitin 676/2

FELDOLGOZÁS

Előkészítés

Bőr-, EVA, és gumitalpak ragasztási felületét, valamint a felsőrész bedolgozási többletét a ragasztási felületen csiszolni, borzolni kívánatos.

TR illetve nehezen ragasztható gumi talpakat Halosol S vagy Halosol 6 halogenizáló-szerrel lehet lemosni. A frissen borzolt gumi felület magasabb ragasztási szilárdságát kiegészítő halogenizáló-szeres lemosással érhetjük el.



Talpragasztás

A megfelelően előkészített talp- és a felsőrész ragasztási felületét egyenletesen bekenjük **Isatrans Perfekt X** + 5-10 % térhálósító keverékével.

Az előírt 30 perc száradási idő eltelte után a ragasztandó alkatrészeket aktiváljuk (kb. 60 °C), majd egymáshoz illesztjük, és préseljük. A feldolgozási idő túllépése esetén akár néhány óráig a ragasztó termikusan aktiválható (a film felületi hőmérséklete kb. 60 ° C). A présnyomás függ az anyagvastagságtól, a préselési idő 8-15 másodperc.

Egyoldalas nedves ragasztás

A ragasztandó anyagok egyikét egyenletesen bekenjük **Isatrans Perfekt X** ragasztóval. A másik alkatrészt a még nedves felületre helyezük, majd préseljük.

Kétoldalas kontaktragasztás

Mindkét ragasztandó felületet egyenletesen bekenjük **Isatrans Perfekt X** ragasztóval. A nagyobb szívóképesseggel rendelkező anyagok esetében kétszer kenjük be a felületet. Kb. 20-90 perces száradási idő eltelte után a ragasztandó alkatrészeket egymáshoz illesztjük, és préseljük. Ha túlléptük a hidegragasztás nyitott idejét, akkor az alkatrészeket kb. 60°C-ra melegítjük, illesztjük, majd préseljük. A présnyomás függ az anyagvastagságtól, a préselési idő 8-15 másodperc.

Megjegyzések:

A kétkomponensű polikloroprén ragasztó legfeljebb 15% zsírtartalmú bőrre alkalmas.

A lehetséges anyagok nagy száma miatt biztonságos ajánlás csak a felhasznált anyagok tapadásának megfelelő vizsgálatát követően lehetséges.

TÁROLÁS

Eredeti, lezárt csomagolásban, nap, por, nedvesség és magas hőmérséklet ellen védeni szükséges. Tiszta és száraz feltételek mellett tárolandó +15 °C – +35 °C között. +5 °C alatt a termék besűrűsödhet (zselésedés), de melegítés után újra felhasználható.

CSOMAGOLÁSI EGYSÉG

15 kg / fém kanna

BIZTONSÁG

Kérjük vegye figyelembe a biztonsági adatlap biztonságos kezelésre vonatkozó utasításait.

