

TERMÉKISMERTETŐ

www.eurotrade21.hu

KÖRAPOP 216

Készült: 2009.01.

Kiadva: 2009.11.

Szórható hegesztési varratömítő anyag a karosszéria-, konténer- és járműfelépítmény gyártás területére.

- Jó tapadás több fémhez (alumínium, acél, cink), lakkozott és alapozott felületekre, faipari anyagokhoz, hőre keményedő és lágyuló műanyagokhoz (kivéve: PE, PP, PS, PC, PMMA, PTFE), üveghez, valamint ásványi alapokhoz
- Rugalmas
- Jó nedvesség-, öregedés- és hőmérsékletállóság (-40°C - +80°C; rövid ideig: +120°C)
- A legtöbb kereskedelmi forgalomban kapható javítóakkal 5 napon belül lakkozható
- 5 napon belül lakkozható. Előzetes vizsgálat szükséges. A lakkozás késlelteti a kikeményedést.

A KÖRAPOP 216 alkidgyanta-lakkokkal történő lakkozása megakadályozhatja a kikeményedést.

TECHNIKAI ADATOK

Bázis:	POP polimerkeverék, egykomponenses, nedvességre térhálósodó, oldószertartalmú	
Szín:	szürke, fekete, fehér	
Állapot:	pasztaszerű, kinyomópisztollyal felhordható, könnyen tixotróp	
Sűrűség:	fekete	1,45 g/cm ³ C 38006
	fehér, szürke	1,48 g/cm ³ C 38005, C 38004
Bőrösödési idő:	25 perc	DIN50015/ NK 23/50-2
Kikeményedési idő:	3 mm (24 óra alatt) vastagabb réteg kikeményedése hosszabb időt igényel.	DIN50015/ NK 23/50-2
Shore-A keménység:	40 mintavastagság 6 mm 4 hét után	DIN 50505/NK 23/50-2
Szakító nyúlás:	270 %	DIN 53504
Szakító szilárdság:	1,6 N/mm ²	DIN 53504
Továbbszakadási ellenállás:	6,0 N/mm	ASTM D 624 Form B



FELDOLGOZÁS

Feldolgozási hőmérséklet

+5 - +30°C között

Munkaelőkészítés

A ragasztási felületnek tisztának, száraznak, por- és zsírmentesnek kell lennie. Műanyag és lakkozott felületek esetében a ragaszthatóság és a tapadás szempontjából mintaragasztás szükséges.

KÖRAPOP 216 anyag a legtöbb esetben tapadásközvetítő (primer) anyag nélkül használható.

Ragasztás

KÖRAPOP 216 kartust a menetes rész végénél levágjuk, majd becsavarjuk a felhordó pisztolyba (vegyük figyelembe a eszközgyártók használati utasításait). A kartus a teljes kiürüléséig maradhat a pisztolyba. A pisztoly speciális beállításaival állítható a szóráskép: strukturális varratok és homogén bevonatréteg egyaránt létrehozható.

KÖRAPOP 216 nem érintkezhet friss, még ki nem keményedett PUR anyaggal.

TISZTÍTÁS

KÖRASOLV PU

A szerszámokat közvetlenül a ragasztás után tisztítsuk meg. A kikeményedett anyagot csak mechanikai úton lehet eltávolítani.

KÜLÖNLEGES UTASÍTÁSOK

Raktározás

+25°C alatt, eredeti csomagolásban jól lezárva 12 hónapig tartható el.

BIZTONSÁG

A termék helyes kezelésével kapcsolatban kérjük vegye figyelembe a biztonsági adatlap instrukcióit és a termék csomagolásán található címke biztonsági utalásait. Különösen ügyeljen a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó rendelkezésekre és a hulladék ártalmatlanítás előírásaira. A biztonsági adatlapot mindig tartsa elérhető helyen, mert értékes utalásokat tartalmaz a hulladék helyes ártalmatlanításával kapcsolatban és baleset esetén szükséges tennivalókra vonatkozóan.

KISZERELÉS

310 ml PE-kartus (1 karton = 12 kartus)

További kiszerezési egység ajánlat szerint.



TERMÉKSZÁM

C 38004 szürke
C 38005 fehér
C 38006 fekete

A biztonságtechnikai adatokkal kapcsolatban kérjük vegye igénybe a biztonsági adatlapot.

Gyártó: KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH & CO.
Postfach 2165 D-66929 Pirmasens, Zweibrücker Straße 200 D-66954 Pirmasens
Telefon: 0049 6331 56-27 16 Telefax: 0049 6331 56-21 35

Rámutatunk arra, hogy a megadott értékek a laborban keletkeztek, ezeket a feldolgozás gyakorlati feltételeinek és az Ön egyéni termékeinek figyelembevételével még egyszer saját tapasztalat alapján felül kell vizsgálni. Ez az utalás nem a jótállás hiányából ered. A jótállás változatlanul garantálja termékeink magas minőségét.

