

TERMÉKISMERTETŐ



www.ragasztastechnika.com

KÖRAPUR 666

Készült: 2001.10.

Kiadva: 2008.01.

Reaktív ragasztóanyag különösen jó tapadással fémre, alumíniumra, fára, kemény PVC-re és üvegszál erősítésű műanyagokra.

- Alumínium sarokelemek és profilok ragasztására, nyílászáró-, konténer-, és járműfelépítmény gyártásnál
- PS, PUR, PVC keményhab-magokkal készített vasmagösszekötő elemek gyártásánál
- Hajógyártáshoz és hajójavításhoz is alkalmazható, bevizsgálási jegyzőkönyv rendelkezésre áll

Szívós és kemény egyben. Jó nedvesség- és időjárásálló. Kiváló kezdeti tapadási tulajdonsággal és légnedvesség tűréssel rendelkezik.

TECHNIKAI ADATOK

Bázis:	poliuretán, kétkomponensű, oldószermentes	
Szín:	bézs	
Sűrűség:		
- gyanta	kb. 1,7 g/cm ³	DIN 53479
- térhálósító	kb. 1,23 g/cm ³	
- keverék	kb. 1,63 g/cm ³	
Viszkozitás:		
- térhálósító	kb. 200 mPas	Brookfield RVT
- keverék	kb. 50 000 mPas	Brookfield RVT
- gyanta	Szerkezeti viszkozitás	
Térhálósító:	KÖRACUR TH 650	
Keverési arány:	6 : 1	súlyarány szerint
gyanta : térhálósító	4,5 : 1	térfogatarány szerint
Fazékidő:	kb. 90/60/45/20/5 perc (23°C-nál) A KÖRACUR PU gyorsító cseppenkénti hozzáadásával a reakcióképességet befolyásolni tudjuk.	



FELDOLGOZÁS

Feldolgozási hőmérséklet

+15 - +25°C között

Munkaelőkészítés

A ragasztási felületnek tisztának, száraznak, por- és zsírintesnek kell lennie. Fémfelületeket elő kell készíteni, esetleg fel kell csiszolni. Az üvegszál erősítésű műanyag lemez felületének ugyancsak felcsiszoltnak kell lennie. A ragasztóanyag megfelelő minőségű tapadását mintaragasztás során ajánlott ellenőrizni.

Ragasztás

A ragasztóanyagot kenőlappal egyenletesen vigyük fel a ragasztandó felületekre, majd illesszük és nyomjuk össze azokat. A szükséges ragasztóanyag rétegvastagsága függ a ragasztandó anyagok minőségétől. A lyukakat és zárványokat lehetőleg kerüljük el. A KÖRAPUR 666 térfogatváltozás nélkül keményedik ki. A KÖRAPUR 666/90-nél 12 - 16 óra, a KÖRAPUR 666/60-nál 10-12 óra, a KÖRAPUR 666/45-nél 6-8 óra, a KÖRAPUR 666/20-nál 2-3 óra a KÖRAPUR 666/10-nél 1-2 óra múlva terhelhető könnyen a ragasztás. A végső kikötés 10-36 óra múlva jön létre. A magasabb hőmérséklet rövidíti a kötési időt, az alacsonyabb növeli.

OLDÓ- ÉS TISZTÍTÓSZER

KÖRASOLV PU

A munkaeszközöket a használat után azonnal meg kell tisztítani. A megkötött anyagot csak mechanikusan lehet eltávolítani.

A KÖRAPUR 666 használata során kerülni kell a még ki nem kötött anyag bőrrel való érintkezését. A feldolgozás során védőkesztyű használata ajánlott.

KÜLÖNLEGES UTASÍTÁSOK

Munkaeszköz

Kenőlap

Tárolás

+10 °C felett 12 hónapig



BIZTONSÁG

A termék helyes kezelésével kapcsolatban kérjük vegye figyelembe a biztonsági adatlap instrukcióit és a termék csomagolásán található címke biztonsági utalásait. Különösen ügyeljen a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó rendelkezésekre és a hulladék ártalmatlanítás előírásaira. A biztonsági adatlapot mindig tartsa elérhető helyen, mert értékes utalásokat tartalmaz a hulladék helyes ártalmatlanításával kapcsolatban és baleset esetén szükséges tennivalókra vonatkozóan.

KISZERELÉS

350 gr keverőkartus (1 karton = 12 kartus)**
1 kg keverési egység /"A"+"B" komponens/ (1 karton = 8 fémdoboz)
6 kg fémkanna „A” + 1 kg „B” komponens
30 kg fémkanna „A” komponens*
300 kg fémhordó „A” komponens*

*) „B” komponens megbeszélés szerint

***) A keverőkartushoz tartozékként keverőszár és kinyomóhegy szükséges

TERMÉKSZÁM

C 44709, C 44806, C 44824, C 44830

A biztonságtechnikai adatokkal kapcsolatban kérjük vegye igénybe a biztonsági adatlapot.

Gyártó: KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH & CO.
Postfach 2165 D-66929 Pirmasens, Zweibrücker Straße 200 D-66954 Pirmasens
Telefon: 0049 6331 56-27 16 Telefax: 0049 6331 56-21 35

Rámutatunk arra, hogy a megadott értékek a laborban keletkeztek, ezeket a feldolgozás gyakorlati feltételeinek és az Ön egyéni termékeinek figyelembevételével még egyszer saját tapasztalat alapján felül kell vizsgálni. Ez az utalás nem a jótállás hiányából ered. A jótállás változatlanul garantálja termékeink magas minőségét.

