

TERMÉKISMERTETŐ

www.ragasztastechnika.com

KÖRAPUR 672

Készült: 2017.02

Kiadva: 2020.09.

Kétkomponenses reaktív ragasztóanyag különböző maganyagok, mint például PVC-, PUR- és PS-habok, faforgács-, MDF vagy fedőréteggel ellátott furnérlemez kemény PVC anyaggal, üvegszálaspoliészter lemezzel (GFK), melamin gyanta bevonatú lemezzel, acéllal és alumínium lemezzel történő ragasztásához.

- Magösszekötő elemek, szendvicspanelok gyártásához az építőipar területére, valamint a konténer-, és járműfelépítmény gyártásnál
- Nagyon jó tapadási tulajdonságok
- Jó nedvesség- és időjárásállóság
- Kevésbé érzékeny a fa alapanyag nedvességtartalmára
- Öntőgyantaként és kiegyenlítő masszaként is alkalmazható
- Megfelel az International Maritime Organization (Nemzetközi Tengerészeti Szervezet) követelményeinek – alkalmas hajógyártáshoz is



TECHNIKAI ADATOK

Bázis:	poliuretán, kétkomponensű, oldószermentes	
Állapot:	folyós, könnyen kenhető	
Szín:	bézs	
Edző:	KÖRACUR TH 650	
Sűrűség:		
- gyanta	kb. 1,66 g/cm ³	DIN 53479
- edző	kb. 1,23 g/cm ³	
- keverék	kb. 1,41 g/cm ³	
Keverési arány: gyanta : edző	5 : 1 3,7 : 1	súlyarány szerint térfogatarány szerint
Viszkozitás:		
- gyanta	30000 mPas	Brookfield RVT
- térhálósító	200 mPas	Brookfield RVT
- keverék	8000 mPas	Brookfield RVT
Fazékidő:	60 perc	+20°C-nál
Anyagigény:	250-300 g/m ²	anyagtól függően
Shore D keménység:	60	DIN 53505

Nyírószilárdság:	- 20°C: 24 MPa	DIN 53283
	+20°C: 18,5 MPa	
	+80°C: 5,2 MPa	
Szakítószilárdság:	18 MPa	DIN 53504

FELDOLGOZÁS

Feldolgozási hőmérséklet

+15 - +25°C között

Munkaelőkészítés

A ragasztási felületnek tisztának, száraznak, por- és zsírmentesnek kell lennie. A ragaszthatóság szempontjából ajánlott mintaragasztást végezni.

Fémfelületeket általánosságban elő kell készíteni, esetleg felcsiszolni is szükséges.

Üvegszálás poliészter lemezt (GFK lemez) szintén szükséges felcsiszolni.

A gyantát és a térhálósítót az erre alkalmas géppel addig keverjük (~ 400 fordulaton), amíg a keverék egyenletes bézs színűvé válik.

Ragasztás

A ragasztóanyagot kenőlappal egyenletesen vigyük fel a ragasztandó részekre, majd ezt követően rögzítsük azokat.

KÖRAPUR 672-nél 8-12 óra múlva terhelhető könnyen a ragasztás. A végső kikötés 24 óra múlva jön létre.

A magasabb hőmérséklet rövidíti a kötési időt, az alacsonyabb hosszabbítja.

A ragasztóanyag felhordásánál ügyeljünk arra, hogy lehetőség szerint mindkét ragasztandó felületet vonjuk be ragasztóanyaggal, valamint az összeillesztésnél ne maradjon levegő (légrés) az anyagok között.

OLDÓ- ÉS TISZTÍTÓSZER

KÖRASOLV PU

A munkaeszközöket a használat után azonnal meg kell tisztítani. A megkötött anyagot csak mechanikusan lehet eltávolítani.

KÜLÖNLEGES UTASÍTÁSOK

Munkaeszközök

Kenőlap vagy henger

Tárolás

+10 °C felett 12 hónapig.

Óvintézkedések

A **KÖRAPUR 672** használata során kerülni kell a még ki nem kötött anyag bőrrel való érintkezését. A feldolgozás során védőkesztyű használata ajánlott.

Melegítés vagy szórás/permetezés hatására az egészségre káros gőzök képződhetnek.

Vegye figyelembe a Kereskedelmi Munkaadók Felelősségbiztosítási Egyesületeinek Fő Szövetségének, a Baleset-megelőzési Központi Hivatal „Betegtájékoztatóját a PUR bevonóanyagok kezeléséről” című cikkét.

Az IMO követelményei

500 g / m² alkalmazási tömegig megfelel a International Maritime Organization (Nemzetközi Tengerészeti Szervezet) követelményeinek.

BIZTONSÁG

A termék helyes kezelésével kapcsolatban kérjük vegye figyelembe a biztonsági adatlap instrukcióit és a termék csomagolásán található címke biztonsági utalásait. Különösen ügyeljen a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó rendelkezésekre és a hulladék ártalmatlanítás előírásaira. A biztonsági adatlapot mindig tartsa elérhető helyen, mert értékes utalásokat tartalmaz a hulladék helyes ártalmatlanításával kapcsolatban és baleset esetén szükséges tennivalókra vonatkozóan.

KISZERELÉS

10 kg fémkanna
30 kg fémkanna
300 kg fémhordó
1500 kg konténer

A biztonságtechnikai adatokkal kapcsolatban kérjük vegye igénybe a biztonsági adatlapot.

Gyártó: KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH & CO.
Postfach 2165 D-66929 Pirmasens, Zweibrücker Straße 200 D-66954 Pirmasens
Telefon: 0049 6331 56-27 16 Telefax: 0049 6331 56-21 35

Rámutatunk arra, hogy a megadott értékek a laborban keletkeztek, ezeket a feldolgozás gyakorlati feltételeinek és az Ön egyéni termékeinek figyelembevételével még egyszer saját tapasztalat alapján felül kell vizsgálni. Ez az utalás nem a jótállás hiányából ered. A jótállás változatlanul garantálja termékeink magas minőségét.