

TERMÉKISMERTETŐ

www.ragasztastechnika.com

KÖRATAC VC 35

Készült: 2018.01.

Kiadva: 2019.01.

Kemény PVC ragasztóanyag kemény PVC csövek és idomok kalibrációmentes ragasztásához, összeillesztéséhez

- Különbéféle kemény PVC alkatrészek (ereszcsatorna, nyílászáró profilok, kábelcsatorna csövek, lemezek, stb.) gyors és megbízható ragasztásához
- Jól ellenáll víznek, alkoholnak, olajnak, benzinnek
- ABS ragasztására is alkalmas (fröccsöntött alkatrészek, lemezek, csövek)
- Jól ellenáll az elszíneződésnek, a sárgulásnak
- Hőállóság -25°C - +90°C között
- Tetrahidrofuran-mentes

TECHNIKAI ADATOK

Bázis:	oldott vinilklorid-polimer
Szín:	fehér
Állapot:	tixotrop, jól kenhető
Sűrűség:	0,99 g/cm ³
Szárazanyag tartalom:	25 %
Anyagigény:	250-400 g/m ²

FELDOLGOZÁS

Csövek és idomok ragasztása

Munkaelőkészítés

A derékszögben méretre vágott, lesorjázott és befogott csövet, idomot tisztítsuk meg **KÖRASOLV AR** oldószerrel. Ehhez kreppapírt használhatunk. Végül a megtisztított felületeket száraz kreppapírral tisztára töröljük. A ragasztandó felületeknek száraznak, tisztának, por- és zsírmentesnek kell lennie.

Ragasztás

A csővégeken jelöljük be az illesztési mélységet, hogy a ragasztóanyag felhordásának hossza és a csövek teljes összeillesztése a felhordás után ellenőrizhető legyen.

A ragasztóanyagot alaposan keverjük össze, majd a cső hosszirányában (axiálisan) és nem pedig a kerülete mentén hordjuk fel. A hüvelyidomoknál vékonyan, míg a csővégeknél vastagabban, de mindkét



esetben egyenletesen hordjuk fel a ragasztóanyagot. A hüvelyidom és a cső közötti nagyobb hézagok, játék (0,3 mm felett) esetén a csővéget kétszer kenjük be a ragasztóanyaggal. A gyakorlatban \varnothing 8 mm méretű hengeres ecsetet célszerű használni \varnothing 32 mm csőméretig, 25 x 3mm-es lapos ecsetet az \varnothing 63 mm csőméretig; míg 50 x 5mm-es lapos ecsetet az ennél is nagyobb csöveknél.

A csövet és a hüvelyidomot elfordítás nélkül összeillesztjük és ütközésig (azaz a hüvelyidom teljes mélységéig) toljuk, majd rögzítjük néhány másodpercig a helyes pozícióban, amíg a ragasztó anyag megköt. A felesleges ragasztó többletet azonnal távolítsuk el kreppapírral. A ragasztóanyag gyors kötése miatt a felhordástól számított egy percen belül össze kell illeszteni a ragasztandó alkatrészeket. A vékonyabb rétegvastagság és a nagyobb hőmérséklet rövidíti nyitott időt. A ragasztott kötést a felhordástól számított legkorábban 5 perc elteltével szabad csak mechanikailag terhelni. Az alacsony hőmérséklet (+10°C alatt) jelentősen megnöveli a kötési időt. Vizsgálatokat, teszteléseket legkorábban 24 óra elteltével végezzünk.

Kemény PVC és ABS lemezek, alkatrészek ragasztása

A ragasztási felületek tisztítását a fent leírtak szerint végezzük el (UV sugárzásnak kitett felületek lemosásához a **KÖRACLEAN R 100 C** tisztítószeret ajánljuk).

Előkészítés és ragasztás

A ragasztóanyag egyenletes felhordását ecsettel, finom fogazású kenőlappal vagy közvetlenül a tubusból végezhetjük. A felhordás után azonnal, de legkésőbb 1 percen belül illesszük össze és rögzítjük (kb. 2 – 4 perc) a ragasztandó alkatrészeket.

A felesleges ragasztó többletet azonnal távolítsuk el kreppapírral. A ragasztás 4 óra múlva könnyen, 8 óra múlva közepesen, 24 óra elteltével pedig erősen terhelhető. A vékonyabb PVC alkatrészek esetén elegendő az egyoldalas felhordás (a munkafolyamat azonos a kétoldalas felhordással). Az ABS polimerek összetétele igen eltérő lehet, ezért előzetes ragasztási vizsgálat ajánlott. A **KÖRATAC VC 35** ragasztóanyag a gyorsan párolgó oldószer hatására hajlamos a besűrűsödésre, ezért használat után azonnal gondosan zárjuk vissza a tubust, kannát. A bőrösödött és erősen besűrűsödött ragasztóanyagot távolítsuk el, már ne használjuk. Legkedvezőbb feldolgozási hőmérséklet: +18 - +25°C.

OLDÓ- ÉS TISZTÍTÓSZER

Munkaeszközök (pl.: ecset) tisztításához a **KÖRASOLV AR** oldószert ajánljuk. Fémfelületeknél a ragasztóanyagot hagyjuk megszáradni, majd távolítsuk el a vékony filmréteget.

KÖRASOLV HG oldószerral max. 2%-ban higítható.

KÜLÖNLEGES UTASÍTÁSOK

Tárolás

Eredeti, zárt csomagolásban +5 °C hőmérséklet felett 12 hónapig raktározható. A lehűlt ragasztóanyagot szobahőmérsékleten tároljuk (1-2 nap), majd alaposan keverjük össze.



BIZTONSÁG

A termék helyes kezelésével kapcsolatban kérjük vegye figyelembe a biztonsági adatlap instrukcióit és a termék csomagolásán található címke biztonsági utalásait. Különösen ügyeljen a veszélyes anyagok kezelésére vonatkozó rendelkezésekre és a hulladék ártalmatlanítás előírásaira. A biztonsági adatlapot mindig tartsa elérhető helyen, mert értékes utalásokat tartalmaz a hulladék helyes ártalmatlanításával kapcsolatban és baleset esetén szükséges tennivalókra vonatkozóan.

KISZERELÉS

180 g (50 tubus/karton)
1000 g (10 db/karton)
12 kg kanna
190 kg hordó

A biztonságtechnikai adatokkal kapcsolatban kérjük vegye igénybe a biztonsági adatlapot.

Gyártó: KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH & CO.
Postfach 2165 D-66929 Pirmasens, Zweibrücker Straße 200 D-66954 Pirmasens
Telefon: 0049 6331 56-27 16 Telefax: 0049 6331 56-21 35

Rámutatunk arra, hogy a megadott értékek a laborban keletkeztek, ezeket a feldolgozás gyakorlati feltételeinek és az Ön egyéni termékeinek figyelembevételével még egyszer saját tapasztalat alapján felül kell vizsgálni. Ez az utalás nem a jótállás hiányából ered. A jótállás változatlanul garantálja termékeink magas minőségét.

