

TERMÉKISMERTETŐ**eMELT 1113**

kiadva: 2016.11.

Hotmelt ragasztórúd általános összeszerelési feladatokhoz; kifejezetten jól alkalmazható faipari anyagok, fém, üveg, kerámia, műanyagok és előkezelt papír anyagok ragasztásánál.

TECHNIKAI ADATOK

Bázis:	Szintetikus gyanták		
Sűrűség:	kb. 0,99	g/cm ³	MC206
Viszkozitás:	7000 ± 2500	180 °C-nál	mPas Brookfield
Szín:	sárgás		
Lágyulási pont:	90 ± 5	°C	MC08/ASTM E.28
Nyitott idő:	30 - 40	másodperc	180 °C-nál
Kötésidő:	15 - 20	másodperc	180 °C-nál
Hőállóság:	60	°C	MC218

TULAJDONSÁGOK

- ✓ jó termikus stabilitás
- ✓ a ragasztóanyag összetevői megfelelnek az FDA 21CFR175.105 jogszabályban támasztott követelményeknek

FELDOLGOZÁS

A felhordás megfelelő olvasztóberendezéssel történik fúvókán keresztül vagy hengerezve.

Ajánlott feldolgozási hőmérséklet: **170 - 210 °C**

A 210 °C hőmérsékletet ne lépje túl.

A gép állásidejében (inaktív állapotában) ajánlatos az olvasztótartály fűtését kikapcsolni.

TISZTÍTÁS

Forró állapotban kenőlappal, egyéb ragasztóanyag maradványokat tartályos berendezés esetén az **eMELT cleaner 21008**, felhordó fejeket, fúvókákat, fém felületeket pedig az **eMELT cleaner 21013** termékkel lehetséges eltávolítani.

KISZERELÉS

rúd, Ø11,5 x 300 mm, 10 kg/karton

patron, Ø43 x 50 mm

TÁROLÁS

száraz és hűvös helyen

tárolási stabilitás: legalább 2 év tapasztalataink alapján