

KÖRAPOP 240



Általános tulajdonságok	Technológia / Bázis	Szilánmódosított polimer
	Terméktípus	Ragasztó- és tömítőanyag
	Kikeményedés	Nedvességtartalomra térhálósodó
	Mechanikai tulajdonságok	Elasztikus
	Komponensek	Egykomponenses
	Szín	Fekete, fehér
	Termék előnyök	Jó hideg ellenállóság Jó hőállóság Kiváló nedvesség ellenállóság Kiváló időjárás-állóság

Műszaki adatok

Általános

Fizikai tulajdonságok sűrűség szárazanyagtartalom súly szerint üvegesedési hőmérséklet fajlagos térfogatellenállás	1,40 g/cm ³ 100 % - 59 °C $> 1 \cdot 10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$	DIN EN ISO 6721-1 KÖ-vizsgálati módszer 100262
Feldolgozási tulajdonságok és paraméterek Tárolási hőmérséklet Feldolgozási hőmérséklet Kinyomónyomás (adagológép) Ajánlott minimális ragasztóréteg-vastagság	5 °C és 25 °C között 5 °C és 35 °C között 4 és 5 bar között 2 mm	
Kikeményedés Bőrösödési idő	10 perc	KÖ-vizsgálati módszer 100109; klimatikus körülmények DIN 50014 szerint
Átkeményedés	3 mm / nap	az első 24 órán belül; klimatikus körülmények DIN 50014 szerint
Térfogatváltozás	- 3 %	DIN EN ISO 10563
A kikeményedett anyag tulajdonságai Shore keménység (A típus)	55	DIN ISO 7619-1; 28 nap után; próbatest vastagsága = 6 mm
E-Modul (100 % nyúlásnál)	2,0 MPa	DIN EN ISO 527 / DIN 53 504
Szakítószilárdság	3,2 MPa	DIN EN ISO 527
Szakadási nyúlás	400 %	DIN EN ISO 527
G ₁₀ - modul	1,1 MPa	DIN EN 1465
Szakító-nyíró szilárdság	3,5 MPa	DIN EN 1465; anyag: ALU/ALU
Továbbszakadási ellenállás	21 N/mm	ASTM D624

MŰSZAKI ADATLAP

Üzemi feltételek Alkalmazási hőmérséklet-tartomány Rövid idejű hőállóság	-60 és +90 °C között +200 °C 30 perc	
---	---	--

Termék tulajdonságok

Alkalmazások	Alkalmazási területek	Autóipar Építőipar Ipari összeszerelés Haszongépjárművek
Feldolgozás	Megfelelő anyagok	Több fajta horganyzott acél Fémek Több alumínium ötvözet Több acél ötvözet Hőre keményedő műanyagok (duroplasztok) Hőre lágyuló műanyagok (termoplasztok; kivéve PE, PP, PTFE) Több fajta kompozitanyag (CFK, GFK) Üveg Ásványi anyagok Fa és faipari anyagok Bevonatos felületek
	Konzisztencia	Pasztá állagú, állékony
	Felületre vonatkozó követelmények	Száraz, tiszta, zsírmentes
	Felület tisztítás	Körasolv GL Körasolv PU Körasolv WL
	Tapadásközvetítő (szívóképes felületekhez)	Körabond HG 74 E
	Tapadásközvetítő (nem szívóképes felületekhez)	Körabond HG 83
	Feldolgozási módszerek	Felhordás kartusos kinyomópisztollyal Felhordás fóliatömlős kinyomópisztollyal Felhordás adagológéppel
	Átfesthetőség	Azonnan a feldolgozás után (függ az alkalmazandó festéktől, lakktól)
	A termék nem tartalmaz	Oldószer Izocianát Szilikon
Tisztítás	Szerszámok tisztítása	Körasolv GL Körasolv PU
Utasítások	UV-ellenállóság	Ez a termék nem alkalmas olyan üvegragasztásokhoz, amelyek állandó UV-terhelésnek vannak kitéve a ragasztó felületén. Kérjük kérdezze meg értékesítési

MŰSZAKI ADATLAP

		partnerét az ilyen felhasználásra alkalmas termékekről.
	Stressz-repedés	PMMA, ABS, PC vagy PS műanyagok esetében sztrész-repedés jöhet létre a tömítőanyaggal érintkezve, ezért teszteléssel kell meggyőződni a termék alkalmasságáról
	Összeférhetőség polisztirol habanyagokkal	A termék nem alkalmas polisztirol habanyagok ragasztásához. Kérjük kérdezze meg értékesítési partnerét az ilyen felhasználásra alkalmas termékekről.

További információk**Tárolás**

A Körápop 240 ragasztót a csomagoláson feltüntetett eltarthatósági időn belül kell felhasználni. Az anyag legjobb eltarthatóságát a zárt, eredeti csomagolás és a megadott tárolási hőmérsékleten történő raktározás biztosítja.

Biztonság

Használat előtt olvassa el a biztonsági adatlapot az óvintézkedésekről és a biztonsági információkról. Minden vonatkozó biztonsági előírást be kell tartani.

Előkészítés

Néhány hordozó felület mechanikus előkezelést és / vagy tisztítószer, vagy alapozót igényel a jó tapadás elérése érdekében. A felületi követelményeket és a megfelelő tapadásnövelőket ezen adatlap Terméktulajdonságok részében találja meg.

Feldolgozás

A folyamat paraméterei megtalálhatók a táblázatban a műszaki adatokkal együtt. Az alacsony hőmérséklet ideiglenesen magasabb viszkozitást eredményez, ezért alacsonyabb a feldolgozási mennyiség és hosszabb a keményedési idő.

Tisztítás

A szerszámokat használat után azonnal meg kell tisztítani. A termék kikeményedése után csak mechanikusan távolítható el. Megfelelő tisztítószerrel tisztítható a termék tulajdonságait tartalmazó táblázatban. További információért forduljon hozzánk bizalommal.

Méretezés

A rétegvastagság függ a várható maximális erőktől és a fugamozgásoktól. Ajánlott minimális rétegvastagság 2 mm.

Ártalmatlanítás

Biztonsági Adatlap szerint.

Kiszerelési egység

600 ml/fóliatömlő; 12 db fóliatömlő/karton

Fémkannás vagy hordós kiszerelés ajánlatkérésre

FONTOS: A megadott információk, specifikációk, eljárások és ajánlások (az Információk) tapasztalatainkon alapulnak, és feltételezzük, hogy helyesek. Nem vállalunk garanciát az információk pontosságával vagy teljességével kapcsolatban, vagy hogy a termék használata nem vezet veszteséghez, károsodáshoz vagy a kívánt eredmény eléréséhez. A vevő kizárólagos felelőssége a termék rendeltetésszerű használatra való alkalmasságának ellenőrzése és meghatározása. Az ellenőrzéseket meg kell ismételni, ha az anyagok vagy a körülmények bármilyen módon megváltoznak. Egyetlen alkalmazott, kereskedő vagy képviselő sem jogosult a helyzet megváltoztatására vagy a teljesítési garancia nyújtására.

KÖZLEMÉNY A FELHASZNÁLÓ SZÁMÁRA: A termék megrendelésével / átvételével Ön elfogadja a régióra vonatkozó H.B. Fuller Általános Szerződési Feltételeket. Ha még nem kapta meg, kérjen másolatot. Ezek a feltételek tartalmazzák a hallgatólagos garanciákra vonatkozó felelősség elengedését (ideértve, de nem kizárólagosan az adott célra való alkalmasság kizárását) és a felelősség korlátozásait. Egyéb feltételeket elutasítunk. Minden esetben a következők érvényesek: (1) H. B. Fuller együttes felelőssége a szerződéses követelésekkel, a büntető kártérítéssel (ideértve a gondatlanságot), a jogi kötelezettségek megszűnésével, a megtévesztéssel, a szigorú felelősségvállalással vagy más okokkal kapcsolatban felhozott bármely követelés vagy egymással összefüggő követeléssorozat keretében, illetve a sérült termékek vagy a sérült termékek vételárának megtérítése tekintetében korlátozza magát. (2) H.B. Fuller nem vállal felelősséget a nyereség elvesztéséért, a szerződések elvesztéséért, az üzleti veszteségekért, a vevőközönség csökkenéséért vagy egyéb közvetlen vagy következményes károkért a termékek nyújtása miatt vagy azzal összefüggésben. (3) E feltételek mellett semmi sem zárja ki vagy korlátozza H.B. Fuller felelősségét csalás, súlyos gondatlanság, halál vagy személyi sérülés miatt, amelyet gondatlanság, vagy a kötelező rendelkezések megsértése okozott, kivéve, ha ezt a törvény megengedi.